

Laminas, productos y complementos para la impermeabilización

Ficha técnica IM0130_UNION_EPDM
Edición 001 de 22 de enero de 2024






GISCOLENE ROOFING

Lámina impermeabilizante de caucho EPDM

MÉTODO DE UNIÓN

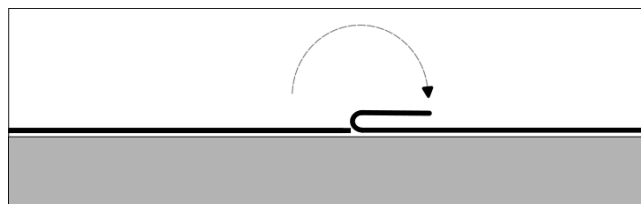
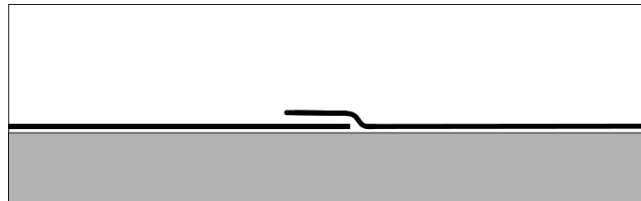
La unión entre membranas de EPDM, bobinas o módulos prefabricados se realiza utilizando **ADHESIVO SA-008 y MASILLA SELLANTE EASY SEALANT**

	Membrana GISCOLENE
	ADHESIVO SA-008
	MASILLA SELLANTE EASY SEALANT

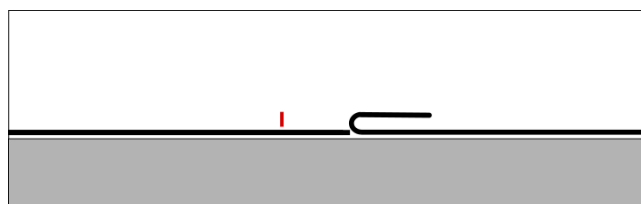
La formación de una barrera de impermeabilización continua se consigue mediante el solape de las láminas. Los solapes siempre deben tener **un ancho mínimo de 100 mm** de solape con adhesivo. Coloque las láminas Giscolene EPDM de tal manera que favorezca la evacuación del agua.

En primer lugar elimine el exceso de polvo, suciedad y otros contaminantes de la membrana de EPDM con una escoba o un paño. Si es necesario, frote el área de empalme con agua jabonosa y enjuague con agua limpia y deje secar.

1.- Las láminas se solapan de 12 cm. aproximadamente, en función de la aplicación. Se dobla la membrana superior sobre sí misma, en toda la longitud del solape unos 15-20 cm.



2.- Marcar una línea paralela en la lámina inferior a 12 cm del centro de la soldadura



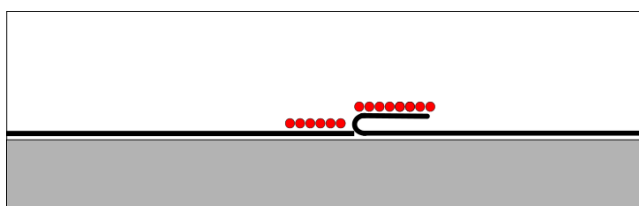


3. Mezcle el Adhesivo SA-008 hasta homogeneizar y aplíquelo con rodillo pequeño de pintura resistente a disolventes y de pelo corto en ambos lados del solape (ancho del adhesivo mínimo de 100 mm). También puede aplicar el Adhesivo SA-008 con una brocha pequeña de pelo corto, aplicándolo en círculos y pasándolo en recto por cada pequeño tramo.

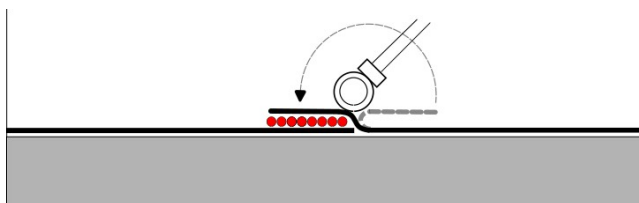
Aplique el Adhesivo SA-008 en ambas superficies de contacto aproximadamente al mismo tiempo para permitir tiempos de evaporación similares.

Esperar unos minutos hasta que el adhesivo empiece a secar y compruebe que el adhesivo esté seco al tacto. Se comprueba simplemente presionando con un dedo sobre el adhesivo, si cuando levanta el dedo no se forman hilos ya se puede realizar la unión.

La película adhesiva no debe moverse. El adhesivo puede formar una piel dando la falsa impresión de que está seco. Es posible que la base aún esté húmeda, lo que permitirá que la superficie se deslice. Si no se espera hasta el secado, existe el riesgo de que aparezcan burbujas dentro de la junta por la liberación de disolventes durante la evaporación.



4. Cierre el solape uniendo ambas superficies. Pase el rodillo de silicona presionando hacia la parte exterior del solape y luego a lo largo del mismo. La presión fortalecerá la unión.



5. Antes de que acabe la jornada laboral, aplique un cordón del sellante EasySealant de sección aproximada de 6 a 8 mm a lo largo del borde descubierto de la junta del solape.

Asiente el cordón de EasySealant con una espátula preformada dejando el relieve sobre el borde del solape. También puede utilizar un trozo de plástico flexible o un cartón para extender el sellante EasySealant.

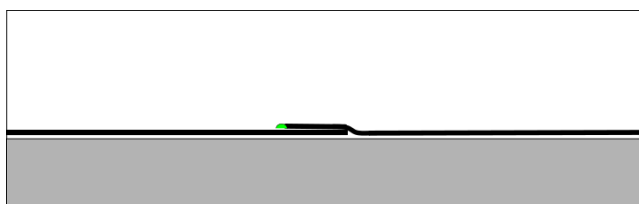
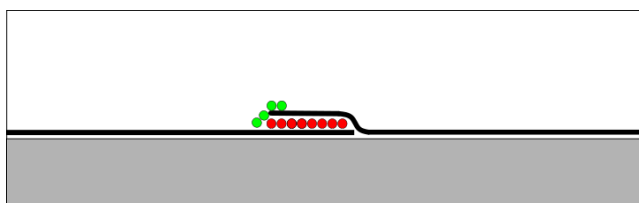
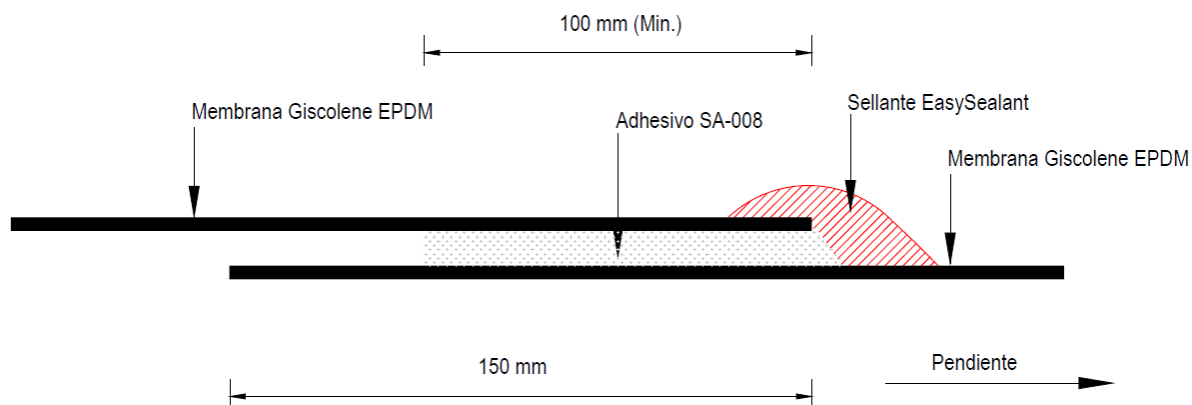




Lámina impermeabilizante de caucho EPDM GISCOLENE METODO DE UNIÓN

Cualquier asistencia técnica o asesoramiento, incl. los cálculos y/o detalles, ya sean verbales o por escrito, que proporciona Holcim Solutions and Products EMEA BV ("Holcim") se basan en los últimos conocimientos y experiencias y se realizan de buena fe. Su objetivo es ofrecer asesoramiento e información profesional para el uso adecuado de sus productos. La información está sujeta a cambios sin previo aviso. Para obtener información detallada y actualizada sobre el producto, consulte la información técnica publicada en www.holcimelavante.com. Bajo ninguna circunstancia, se interpretará a Holcim como co-diseñador o co-constructor del conjunto finto en el que se han utilizado los productos o servicios de Holcim y dicha asistencia o asesoramiento no se interpretará como una garantía de ningún tipo. El cliente también tiene la responsabilidad de garantizar que el diseño del sistema del proyecto y el uso legal de los productos Elevate deben cumplir con las normas y leyes nacionales vigentes. La selección, el almacenamiento intermedio, el manejo y la instalación de los productos Elevate por parte del cliente están fuera del control de Holcim y, por lo tanto, son responsabilidad exclusiva del cliente. Ningún representante de Holcim está autorizado a modificar este descargo de responsabilidad.



	Gisolene™ EPDM	Sistema Lastrado	G-LS-1
	Junta	No está a escala	10/2023
			España

**Nota:**

Las características técnicas descritas se corresponden a los valores medios de los ensayos realizado por el fabricante en sus laboratorios. Se consideran indicativos y no vinculantes.

La información que aparece en la presente documentación en lo referido a modo de empleo y usos de los productos se basa en los conocimientos adquiridos por el fabricante y SUIMCO hasta el momento actual.

Los productos se han de almacenar y utilizar de forma correcta.

El funcionamiento adecuado de los productos dependerá de la calidad de la aplicación, de factores meteorológicos y de otros factores fuera del alcance del fabricante del producto y de SUIMCO.

Los datos se pueden modificar sin previo aviso.

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

SUIMCO MATERIALES SL

C/ Vern 8
17452 - Massanes
Girona - España
Tef. 972863020 - 972863040
Fax. 972874455

comercial@suimco.es
www.suimco.es